**Извещение**

О внесении изменения в открытый аукцион в электронной форме № 0187300005813000159

Внесены изменения в техническое задание документации об аукционе.

№ п/п 1,2 изложить в следующей редакции:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование товара | Характеристика | Ед.  изм. | Кол-во |
| 1 | Станок токарный с подставкой ТВ-7М или эквивалент | Механическая обработка изделий из металлов, древесины и пластмасс. Виды работ, производимых на станке: проточка и расточка цилиндрических и конических поверхностей, сверление, отрезка, нарезка резьбы, подрезка торцов. Технические характеристики: наибольший диаметр заготовки, устанавливаемый: над станиной не менее 220 мм, над суппортом не менее 100 мм. Наибольшая длина обрабатываемого изделия не менее 275 мм. Высота центров 120 мм. Диаметр сквозного отверстия в шпинделе не менее 18 мм. Значение шага обрабатываемых метрических резьб от не менее 0,3 и не более 2,5мм. Пределы частот вращения шпинделя, от не менее 60 и не более 975об/мин. Электродвигатель: 0,75-1.5/380кВт/В. Значение продольных рабочих подач суппорта, от не менее 0,1 и не более 0,32мм. Конус пиноли в задней бабке Морзе 2. Радиальное биение шпинделя не более 5мкм. Осевое биение шпинделя не более 5мкм. Допуск круглости обработанного изделия не более 7мкм. Габаритные размеры не более 1120 х 620 х 680. Наличие специализированной подставки под станок из металла. Обязательное наличие концевиков (от неправильного включения).  Документация при поставке:  - технический паспорт (с руководством по эксплуатации на русском языке);  - гарантийный сертификат;  - сертификат соответствия. | шт. | 4 |
| 2 | Станок токарный с подставкой СТД-120М или эквивалент | На станке можно выполнять следующие операции: точение цилиндрических, конических и фасонных поверхностей из древесины, внутреннее точение и сверление, торцевание, отрезку и прорезание канавок, обработку плоских поверхностей на планшайбе. Станок имеет литую чугунную станину, два подручника для обработки длинных и коротких заготовок, комплект инструментов и приспособлений (майзели, рейеры). Наличие системы блокировок. Закрытая рабочая зона. Станок смонтирован на подставке. Предусмотрено подключение станка к пылеулавливающей установке для сбора отходов обработки в зависимости от местных условий. Основные технические характеристики. Наибольший диаметр обрабатываемой заготовки не менее 190 мм. Наибольшая длина точения не менее 500 мм. Шпиндель имеет две скорости вращения: 980 об/мин и 2350 об/мин. Напряжение питания трехфазное не более 380 В. Высота центров над уровнем станины не менее 120мм. Расстояние между центрами не более 500 мм. Мощность электрического двигателя не более 0,4 кВт. Габариты станка не более 1250 х 575 х 550 мм. Наличие специализированной подставки под станок из металла. Обязательное наличие концевиков (от неправильного включения). Документация при поставке: технический паспорт (с руководством по эксплуатации на русском языке); гарантийный сертификат; сертификат соответствия. | шт. | 2 |

Директор В.В. Погребня